

AHORRAR ENERGÍA CON FRIGORÍFICOS DE ÚLTIMA GENERACIÓN

Sabemos que un frigorífico es uno de los elementos mas necesarios en cualquier casa, con ellos podemos conservar alimentos y comidas frescos y preservando sus características. En la actualidad existe una gran variedad de modelos, que ofrecen diferentes prestaciones y niveles de consumo de energía, justamente nos enfocaremos en tres frigoríficos que permiten **ahorrar energía** dado que se trata de **diseños de última generación**.

Se trata de productos de la firma Sharp, **frigoríficos modernos** que nos ayudan a **ahorrar energía** gracias a la clase A++ Esta compañía está comprometida en la búsqueda de un mayor ahorro energético pero sin dejar de lado el diseño y la comodidad de los electrodomésticos.

CARACTERÍSTICAS DE LOS FRIGORÍFICOS QUE PERMITEN AHORRAR ENERGÍA

Eficiencia energía A++

-Sistema No Frost con descongelación automática

- Termostato digital

- Compartimento congelador 4 Estrellas

- Iluminación LED

- Acabado en INOX

- Perfiles en INOX

- Estantes regulables

- Estante para vinos

- Alarma puerta abierta

- Puertas reversibles

- Compartimiento vegetales

- Consumo de energía

KWh/año: 255

- Dimensiones conasa (An x Al x Prf) mm: 630 x 2000 x 590



CARACTERÍSTICAS

Dispone de 3 sistemas muy importantes: Ninguna conexión entre los compartimentos, dos evaporadores y

2 sistemas de refrigeración independiente

- Eficiencia Energética clase A+
- Advanced No Frost
- Sistema de descongelación automático
- Termostato electro-mecánico
- Iluminación LED
- Perfiles en INOX
- Compartimento congelador 4 Estrellas
- Sistema de refrigeración 3D
- Congelador súper rápido
- Luz en ambos compartimientos
- Icematic deslizante
- Estantes regulables
- Estante para vinos
- Puertas reversibles
- Consumo de energía KWh/año: 409
- Dimensiones con asa (An x Al x Prf) mm: 700x1720x720



CARACTERÍSTICAS

Este frigorífico combi de 4 puertas tiene su almacenamiento increíble de 526 litros neto. Los compartimentos inferiores se pueden convertir en modo refrigerador o viceversa.

- Sistema de Refrigeración Hybrida
- Advanced NoFrost
- DCTE (doble compresor y doble evaporador)
- Pantalla táctil electrónica
- Modo económico para el ahorro de energía
- Sensor de movimiento para accionar el display
- Sensor nocturno
- Iluminación LED
- Clase energética A+
- Consumo de energía KWh/año: 459
- Bandeja movable
- Dimensiones con asa mm: 910x1850x750



